



Arlac Intérieur / extérieur

- **Peinture de finition brillante aux résines alkydes en phase solvant, sans plomb**
- **Destinations :**
 - Travaux neufs et de rénovation
 - Protection et décoration des supports du bâtiment
- **Propriétés :**
 - Bonne brillance
 - Bonne résistance au jaunissement, au farinage et aux intempéries
 - Ne contient pas de dérivé de plomb: cause de saturnisme (intoxication par le plomb)
- **Classification :** AFNOR NFT 36-005 : famille I - classe 4a

Caractéristiques

- **Masse volumique :** $1,25 \pm 0,05 \text{ g / cm}^3$ à 20°C
- **Viscosité de livraison :** $195 \pm 5 \text{ sec}$ (coupe Afnor N°6 à 20°C)
- **Rendement :** 10 à 12m²/ kg
- **Aspect du film :** brillant
- **Temps de séchage :**
 - Hors poussière : 2 heures
 - Sec : 8 heures
 - Sec apparent : 4 à 5 heures
- **Recouvrable :** 24 heures
- **Conditionnements :** 1/10, 1/4, 1/2, 1, 5, 15 et 20 kg
- **Teintes :** blanc, se teinte à Teinte à l'huile - couleurs selon le nuancier Arcol
- **Conservation :** 1 an en emballage d'origine fermé à l'abri du gel et de fortes chaleurs

Conseils de mise en œuvre

- **Matériels d'application :** brosse, rouleau, pistolet pneumatique
- **Supports :** ciment, béton, plâtre, bois (et dérivés), ancienne peinture après préparation adéquate
- **Préparation du support :** conformément aux règles de l'art et aux textes en vigueur (CPS et DTU-59/1...)
- **Préparation du produit :** diluer avec 5% à 10% de White spirit et bien mélanger
- **Température d'application :** 5 à 35°C
- **Dilution et nettoyage des outils :** White spirit

Système d'application

Support	Travaux préparatoires	Finition
Enduit de ciment	Impression : Fixoprim Enduisage : Top Enduit ou Enduit Cachet Bleu Sous-couche : 1 à 2 couches d'Armat	1 à 2 couches d'Arlac avec intervalle de 24 heures
Plâtre / bois	Impression : Arcoprim Enduisage : Enduit Cachet Bleu (si nécessaire) ou Top Enduit Sous-couche : 1 à 2 couches d'Armat ou Top Vinyl	

Système d'application

Support	Travaux préparatoires	Impression
Métaux ferreux	Une couche d'Arcofer Une couche d'Armat	1 à 2 couches d'Arlac avec intervalle de 24 heures
Aluminium Cuivre et bronze Acier galvanisé Tôle électrozinguée	Une mince couche de Wash Primer Une couche d'Armat	

Précautions

- **Eloigner des sources d'inflammation**
- **Appliquer sous une ventilation appropriée**
- **Eviter toute inhalation prolongée**
- **Utiliser une protection respiratoire si nécessaire**