



Laque au four Intérieur / extérieur

- **Finition** à base d'une résine alkyde combinée avec une résine aminoplaste, d'un haut brillant et d'une bonne adhérence
- **Destination** : structures métalliques
- **Propriétés** :
 - Brillant durable
 - Excellente adhérence
 - Bonne résistance mécanique

Caractéristiques

- **Teinte** : à la demande ΔE CMC (2.1) ≤ 0.7
- **Aspect** : brillant
- **Masse volumique** : 1.05 à 1,15 $\pm 0,05$ g/ cm³, selon la teinte demandée
- **Viscosité** : 210 ± 30 secondes coupe Afnor N°4 à 23°C
- **Extrait sec en poids** : 64 $\pm 3\%$
- **Adhérence** : classe 0
- **Conditions de cuisson** :
 - Température : 120 à 140°C
 - Durée : 15 à 20 min
- **Dureté au pendule** : ≥ 180 sec
- **Dureté au crayon** : HB minimum
- **Diluant recommandé** : diluant DX 2002
- **Rendement superficiel théorique** : 12m²/l
- **Dureté au pendule** : ≥ 180 sec
- **Conditionnement** : 20 kg
- **Conservation** : 12 mois en emballage ferme d'origine dans un endroit ventilé à l'abri de la chaleur

Conditions d'application

- **Etat du support** : sur Apprêt au four
- **Matériel d'application** : pistolet pneumatique
- **Taux de dilution** : 30 + 5%
- **Viscosité d'application** : 25 à 30 secondes coupe Afnor N°4 à 23°C

Recommandations

- **Maintenir une bonne ventilation**
- **Respecter, dans tous les cas, la législation en vigueur pour la manipulation des produits industriels à solvant**