

Primaire epoxy vinylique Intérieur / extérieur



- **Primaire époxy vinylique bi-composant au phosphate de zinc, en phase solvant, assurant une excellente protection anticorrosion**
- **Destinations :**
 - Travaux neufs ou de maintenance
 - Application en environnement rural, urbain, industriel ou zone côtière à salinité modérée
 - Structures métalliques, charpentes métalliques, extérieurs de réacteurs chimiques et machines-outils
- **Supports :** métaux ferreux, fonte, acier galvanisé, acier zingué, zinc, aluminium et inox

Caractéristiques essentielles

- **Résistance élevée à la corrosion pour 1 ou 2 couches de primaire époxy recouvert d'une couche de finition polyuréthane ou finition époxy**
- **Résistance élevée aux produits chimiques moyennement concentrés**
- **Excellente adhérence sur divers métaux**
- **Résistance élevée aux graisses, huiles et solvants courants**
- **Résistance à la chaleur jusqu'à des températures de 165°C en pointe et 140°C en continu**

Caractéristiques d'identification

- **Présentation :** peinture liquide bi-composante à mélanger avant application
- **Nature de la résine :** résine époxydique et durcisseur polyaminoamide
- **Aspect du film sec :** mat-satiné
- **Extrait sec en poids :** mélange (65 ± 3 %)
- **Extrait sec en volume :** mélange (45 ± 2)%
- **Teneur en COV :** mélange 500g/l ou 347g/kg maximum, sans dilution
- **Densité :** 1.55 ± 0.05 pour le mélange base + durcisseur
- **Viscosité :** (180 ± 2) s coupe Afnor N°4 à 20°C pour le mélange base + durcisseur
- **Point éclair :** base inférieure à 21°C et durcisseur supérieur à 21°C
- **Séchage à 20°C, 60% HR :** hors poussière : 15 min
- **Et 50µm secs :**
 - Sec au toucher : 30 min
 - Durcissement complet : 7 jours
- **Epaisseur recommandée :** 40 à 70 µm secs
- **Rendement théorique :** (6 ± 0.5) m²/kg à 50µm secs sur fond lisse et sans perte
- **Classification NF T 36-005 :** famille I classe 6b

Mise en œuvre

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art

- **Réparation des supports :** les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes et traces de graisse par grattage-brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine et les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum. Si un sablage n'est pas possible, procéder à un grattage-brossage à un degré de soin St3. Sur support peint adhérent et cohérent, réaliser un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépoussiérage. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

- **Application du produit :**
 - Nombre de couche(s) : 1 ou 2 couches selon la protection anticorrosion recherchée
 - Proportion pondérale : - primaire époxy 0.900 kg, durcisseur époxy : 0.100 kg
 - bien homogénéiser la base avant emploi, ensuite incorporer le durcisseur sous agitation. Après un mûrissement de 15 min, effectuer la dilution nécessaire selon le mode d'application
- **Vie en pot :** utilisation du mélange pendant 8 heures maximum

Application	Matériel	Dilution
	Brosse	Prêt à l'emploi
Pistolet pneumatique	Env. 10-13% diluant époxy	
Pistolet haute pression	Env. 05-07% diluant époxy	
Pistolet électrostatique	Env. 10-15% diluant époxy	

- **Nettoyage du matériel :** diluant époxy
- **Recouvrement :**
 - Entre 8 et 48 heures par toutes les peintures à 2 composants classiques : polyuréthane et époxy finition
 - Au-delà de ce délai, un égrenage de la surface favorise l'adhérence

Recommandations

- **Conditions ambiantes d'application :**
 - Température ambiante et de support supérieure à 10°C
 - Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée
 - Humidité relative inférieure à 85%
- **En cas d'utilisation partielle d'un conditionnement :**
 - Respecter les proportions du mélange des deux composants
 - Refermer immédiatement et soigneusement les bidons
 - Utiliser rapidement les conditionnements entamés

Conservation

- 18 mois en bidon d'origine fermé et non entamé
- Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre +5 et +35°C

Hygiène et sécurité

- **Consulter :**
 - L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
 - La fiche de données de sécurité correspondante