

## Primaire epoxy PZ Intérieur / extérieur



- **Primaire époxydique bi-composant au phosphate de zinc, en phase solvant, assurant une excellente protection anticorrosion**
- **Destinations :**
  - Travaux neufs ou de maintenance
  - Application en environnement rural, urbain, industriel ou zones côtières à salinité modérée
  - Structures métalliques, charpentes métalliques, extérieur de réacteurs chimiques et machines-outils
- **Supports :** métaux ferreux, fonte, acier galvanisé, acier zingué, zinc, aluminium et inox

### Caractéristiques essentielles

- **Résistance élevée à la corrosion pour 1 ou 2 couches de primaire époxy recouvert d'une couche de finition polyuréthane ou finition époxy**
- **Résistance élevée aux produits chimiques moyennement concentrés**
- **Excellente adhérence sur divers métaux**
- **Résistance élevée aux graisses, huiles et solvants courants**
- **Résistance à la chaleur jusqu'à des températures de 165°C en pointe et 140°C en continu**

### Caractéristiques d'identification

- **Présentation :** peinture liquide bi-composante à mélanger avant application
- **Nature de la résine :** résine époxydique et durcisseur polyamidoamine
- **Aspect du film sec :** mat-satiné
- **Extrait sec en poids :** mélange (65 ± 3)%
- **Extrait sec en volume :** mélange (45 ± 2)%
- **Teneur en COV :** mélange 500g/l ou 347g/kg maximum, sans dilution
- **Densité :** 1.55 ± 0.05 pour le mélange base + durcisseur
- **Viscosité :** (180 ± 20) s coupe Afnor N°4 à 20°C pour le mélange base + durcisseur
- **Point éclair :** base inférieure à 21°C et durcisseur supérieur à 21°C
- **Séchage à 20°C, 60% HR :** hors poussière : 30 min
- **Et 50µm secs :**
  - Sec au toucher : 2 heures 30 min
  - Durcissement complet : 7 jours
- **Epaisseur recommandée :** 40 à 70 µm secs
- **Rendement théorique :** (6.5±0.5) m<sup>2</sup>/ kg à 50µm secs sur fond lisse et sans perte
- **Classification NF T 36-005 :** famille I classe 6b

## Mise en œuvre

**Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art**

- **Réparation des supports :** les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes et traces de graisse par grattage-brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine et les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum. Si un sablage n'est pas possible, procéder à un grattage-brossage à un degré de soin St3.  
Sur support peint adhérent et cohérent, réaliser un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépoussiérage.  
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.
- **Application du produit :**
  - Nombre de couche(s) : 1 ou 2 couches selon la protection anticorrosion recherchée
  - Proportion pondérale : - primaire époxy 0.870 kg, durcisseur époxy : 0.130 kg
    - bien homogénéiser la base avant emploi, ensuite incorporer le durcisseur sous agitation. Après un mûrissement de 15 min, effectuer la dilution nécessaire selon le mode d'application
- **Vie en pot :** utilisation du mélange pendant 8 heures maximum

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	Prêt à l'emploi
	Pistolet pneumatique	Env. 10-13% diluant époxy
	Pistolet haute pression	Env. 05-07% diluant époxy
	Pistolet électrostatique	Env. 10-15% diluant époxy

- **Nettoyage du matériel :** diluant époxy
- **Recouvrement :** entre 8 et 48 heures par toutes les peintures à 2 composants classiques :
  - Polyuréthane, époxy finition
  - Au-delà de ce délai, un égrenage de la surface favorise l'adhérence

## Recommandations

- **Conditions ambiantes d'application :**
  - Température ambiante et de support supérieure à 10°C
  - Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée
  - Humidité relative inférieure à 85%
- **En cas d'utilisation partielle d'un conditionnement :**
  - Respecter les proportions du mélange des deux composants
  - Refermer immédiatement et soigneusement les bidons
  - Utiliser rapidement les conditionnements entamés

## Conservation

- 18 mois en bidon d'origine fermé et non entamé
- Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre +5 et +35°C

## Hygiène et sécurité

- **Consulter :**
  - L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
  - La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.