



Arcosol Finition

- **Finition solvantée bi-composante à base de résine époxyde et d'un durcisseur polyamide**
- **Destinations :** sol, béton et acier sablé
- **Propriétés :**
 - Grande résistance à de nombreux produits chimiques
 - Bonne résistance mécanique : choc, abrasion et souplesse
 - Lessivabilité excellente
 - Bonne résistance à la chaleur et aux atmosphères humides

Caractéristiques essentielles

- **Présentation :** peinture fluide présentée en deux pots pré-dosés à mélanger au moment de l'emploi
- **Nature de la résine :** résine époxy et durcisseur polyamidoamine
- **Aspect du film :** tendu et brillant
- **Extrait sec en poids :** mélange (63 ± 2)%
- **Extrait sec en volume :** mélange (40 ± 2)%
- **Teneur en COV :** mélange 600g/l ou 540g/kg maximum sans dilution. Consulter notre service technique pour une valeur exacte selon la teinte
- **Densité :** mélange (1.30 ± 0.05) g/cm³
- **Viscosité :** mélange (140 ± 10) sec coupe Afnor N°4 à 20°C
- **Point éclair :** compris entre 21°C et 55°C
- **Séchage à 20°C, 60% HR :** hors poussière : 2 heures
- **Et 40µm secs :**
 - Sec au toucher : 6 heures
 - Surcouchable : de 24 à 48 heures
 - Accélération possible : 1 heure à 60°C à 5 min à 150°C
- **Epaisseur recommandée :** 40 à 60 µm secs par couche
- **Rendement théorique :** (7 ± 0.5) m²/kg pour 40µm secs sur support lisse et sans perte
- **Classification NF T 36-005 :** famille I classe 6b

Mise en œuvre

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art

- **Réparation des supports :** les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures et traces de graisse par grattage-brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine et les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 ½. Si un sablage n'est pas possible, procéder à un grattage-brossage à un degré de soin St3. Appliquer au préalable sur métaux ferreux ou non ferreux revêtus une couche de primaire époxydique anticorrosion. Sur support peint, ancien adhérent et cohérent (ancienne peinture époxydique ou polyuréthane), réaliser un essai préalable d'adhérence. Puis si le support est compatible, effectuer un ponçage ou un brossage métallique pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse et procéder à un lessivage ou dépoussiérage. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

- **Application du produit :**
 - Nombre de couche(s) : 1 à 2 couches
 - Mise en œuvre :
 - en poids : base pigmentée 0.800 kg et durcisseur 0.200 kg
 - en volume : base pigmentée : 3 volumes et durcisseur : 1 volume
 - bien homogénéiser la base avant emploi, ensuite incorporer le durcisseur sous agitation. Après le temps de mûrissement (15 min), effectuer la dilution nécessaire selon le mode d'application
- **Vie en pot :** utilisation du mélange pendant 8 heures à 20°C

	Matériel	Dilution
Application	Brosse	De 0 à 5% diluant Arcosol
	Rouleau	
	Pistolet pneumatique	De 5 à 10% diluant Arcosol
	Pistolet airless, air assisté	Prêt à l'emploi, si nécessaire 0 à 5% diluant

- **Nettoyage du matériel :** diluant Arcosol
- **Recouvrement :** par elle-même

Recommandations

- **Conditions ambiantes d'application :**
 - Température ambiante et de support supérieure à 10°C et inférieure à 35°C
 - Support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée
 - Humidité relative inférieure à 85%
- **En cas d'utilisation partielle d'un conditionnement :**
 - Respecter les propositions du mélange des deux composants
 - Refermer immédiatement et soigneusement les bidons
 - Utiliser rapidement les conditionnements entamés

Conservation

- **18 mois en bidon d'origine fermé et non entamé**
- **Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre +5 et +35°C**

Hygiène et sécurité

- **Consulter :**
 - L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
 - La fiche de données de sécurité correspondante